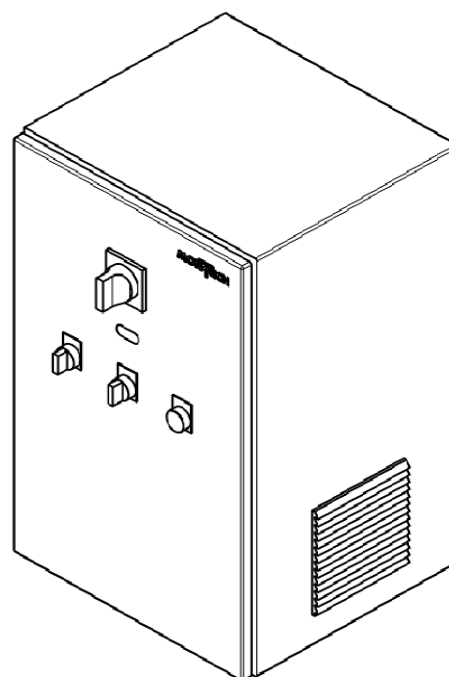




MODE D'EMPLOI

COMPOSANTS MONTRAC

Armoire de commande pour ascenseur

BA-100091

à partir du numéro de série 440747



Mode d'emploi

Composants Montrac armoire de commande LCT pour ascenseur

Français, édition 09/2009

Sommaire

1.	Informations importantes	3
1.1.	Introduction	3
1.2.	Déclaration de conformité	3
1.2.1.	Fonction	3
1.2.2.	Notice de montage	3
1.2.3.	Directives satisfaites par armoire de commande LCT pour ascenseur	3
1.2.4.	Consignes de sécurité	5
1.2.5.	Validité du mode d'emploi	6
1.2.6.	Informations complémentaires	6
2.	Caractéristiques techniques	7
2.1.	Schémas d'encombrement	7
3.	Installation	8
3.1.	Assemblage mécanique	8
3.2.	Connexion électrique	9
3.3.	Configuration IRM ascenseur	9
3.4.	Introduire le câble	10
3.5.	Câblage et schéma de connexion de la boîte à bornes sur le chariot automoteur	12
3.5.1.	Câblage de la boîte à bornes sur le chariot automoteur avec armoire de commande	12
3.5.2.	Schéma de connexion de la boîte à bornes sur le chariot automoteur avec armoire de commande	13
3.6.	Connexion des bornes	14
3.6.1.	Connexion des bornes dans l'armoire de commande version 1	14
3.6.2.	Connexion des bornes dans l'armoire de commande version 2	16
3.7.	Schémas armoire de commande	19
3.7.1.	Schémas armoire de commande ascenseur version 1	19
3.7.2.	Schémas armoire de commande ascenseur version 2	22
3.8.	Mise en service	25



Mode d'emploi

Composants Montrac armoire de commande LCT pour ascenseur

4.	Procédures représentées dans le grafcet	26
4.1.	Démarrage ascenseur	26
4.2.	Déplacement sur origine de position	27
4.3.	Fonctionnement	28
4.4.	Analyse des défauts / Elimination des pannes	29
5.	Utilisation et fonctions du clavier XT	30
5.1.	Description	30
5.2.	Utilisation / description des éléments d'affichage	30
5.3.	Modification et sauvegarde des paramètres	33
5.4.	Transfert de jeux de paramètres	35
5.5.	Menu UTILISATEUR (les autres menus sont protégés par des mots de passe)	37
6.	Informations générales	41
6.1.	Compatibilité avec l'environnement et élimination	41

1. Informations importantes

1.1. Introduction

Ce mode d'emploi décrit la construction mécanique, les limites de charge, le montage, l'entretien et les pièces de rechange de l'armoire de commande pour ascenseur.

Ce mode d'emploi n'est valable que pour les applications décrites ci-dessous avec l'armoire de commande. Pour les modèles d'ascenseurs spécifiques, le mode d'emploi n'est valable que sous réserve.

1.2. Déclaration de conformité

Selon la Directive Machines 98/37/CE, annexe II B

Selon la Directive Machines 2006/42/CE, annexe II B

Fabricant:

SCHMID Group | montratec AG

Zeilmattenring 6

4563 Gerlafingen

Tel. +41 32 55 88 700, Fax. +41 32 55 88 799

1.2.1. Fonction

L'armoire de commande LCT est un composant de l'ascenseur destiné au montage dans les installations Montrac.

Il existe deux versions de l'armoire de commande type LCT :

- La version 1 pour 2 à 3 niveaux
- La version 2 pour 4 à 7 niveaux

L'ascenseur est piloté par un automate programmable situé dans l'armoire de commande. Le programme configurable SCHMID (pour les ascenseurs X et Z) répartit les Shuttles sur plusieurs niveaux (jusqu'à 7) sur la base des numéros de Shuttles et selon le principe de la Chaos Technology. Chacun des niveaux peut être priorisé de façon différente.

1.2.2. Notice de montage

La notice de montage conforme à la Directive Machines 2006/42/CE, annexe VI est disponible dans le mode d'emploi.

1.2.3. Directives satisfaites par armoire de commande LCT pour ascenseur

En tant que composant individuel, armoire de commande LCT pour ascenseur n'est pas soumis aux prescriptions de la Directive Machines.

Nous attirons l'attention sur le fait que le système Montrac ne pourra être mis en service avant que le système Montrac dans lequel armoire de commande LCT pour ascenseur a été monté ne soit déclaré conforme aux dispositions de la Directive Machines 98/37/CE ou 2006/42/CE.



Mode d'emploi

Composants Montrac armoire de commande LCT pour ascenseur

1.2.4. Consignes de sécurité

Afin d'exclure tout risque en condition de fonctionnement, il est impératif de respecter les exigences stipulées dans la déclaration de conformité EG relatives à a) l'alimentation électrique et b) aux dispositifs de sécurité.

L'ascenseur ne doit en aucun cas fonctionner sans dispositif de protection.

Les dispositifs de protection doivent protéger contre la chute de matières ou d'objets ainsi que contre les émissions engendrées par l'ascenseur.

Les dispositifs de protection fixes ne doivent pouvoir être desserrés ou retirés qu'à l'aide d'outils.

Des réglages sans dispositif de protection de séparation ne peuvent être exécutés que par un personnel formé spécialement ! De plus, il faut faire particulièrement attention aux zones coupantes et de pincement.

L'armoire de commande doit alors être débranchée :

- Débrancher l'interrupteur principal et le verrouiller avec un cadenas.
- Mettre l'armoire de commande hors tension (L1, L2, L3).

La grande vitesse de déplacement, la puissance importante du moteur et les zones coupantes entre l'ascenseur en mouvement et les Tracs fixes peuvent entraîner des blessures mortelles. L'utilisateur doit s'éloigner de la zone de danger avant le début du fonctionnement du chariot de l'ascenseur ! Les outils doivent être éloignés de la zone de danger avant le début du fonctionnement du chariot de l'ascenseur !

L'armoire de commande doit être montée à l'extérieur des zones de danger. D'autre part, les utilisateurs doivent pouvoir s'assurer depuis le poste de commande que personne ne se trouve dans les zones de danger.

Le bouton d'arrêt d'urgence en forme de champignon doit se situer à l'extérieur des zones de danger ; il doit être bien visible et clairement reconnaissable. D'autre part, il doit pouvoir être actionné de manière fiable, sans risque, rapidement et de manière univoque.

Lors du fonctionnement, la température du moteur peut atteindre 100 °C. Il n'est possible de toucher le moteur que lorsque la température est passée au-dessous de 40 °C (mesure de la température de surface).

A l'occasion des travaux d'entretien sur l'ascenseur, s'assurer que l'énergie motrice est débranchée. L'armoire de commande doit être mise hors tension.

- Débrancher l'interrupteur principal et le verrouiller avec un cadenas.
- Mettre l'armoire de commande hors tension (L1, L2, L3).

Le non respect de ces mesures de sécurité peut engendrer un risque mortel ou de troubles pour la santé ou de dommages matériels graves.



Mode d'emploi

Composants Montrac armoire de commande LCT pour ascenseur

1.2.5. Validité du mode d'emploi

Nos produits sont mis à jour au fur et à mesure des évolutions techniques et des connaissances pratiques.

Les modes d'emploi sont mis à jour au fur et à mesure des évolutions des produits.

Chaque mode d'emploi a un numéro de référence, par ex. BA-100091.

Le numéro de référence et le numéro d'édition sont indiqués sur la page de titre.

Validité

Désignation complète	Désignation abrégée	Référence
Armoire de commande version 1	-	58558
Armoire de commande version 2	-	58560

1.2.6. Informations complémentaires

Le présent mode d'emploi a pour but d'utiliser armoire de commande LCT pour ascenseur de façon sûre et conforme. Dans le cas où vous manqueriez d'informations pour votre cas d'application spécifique, nous vous prions de bien vouloir vous adresser au constructeur.

Conformément à la directive 2006/42/CE, annexe VII partie B, la documentation technique peut être fournie et transmise à tout moment sous forme numérique.

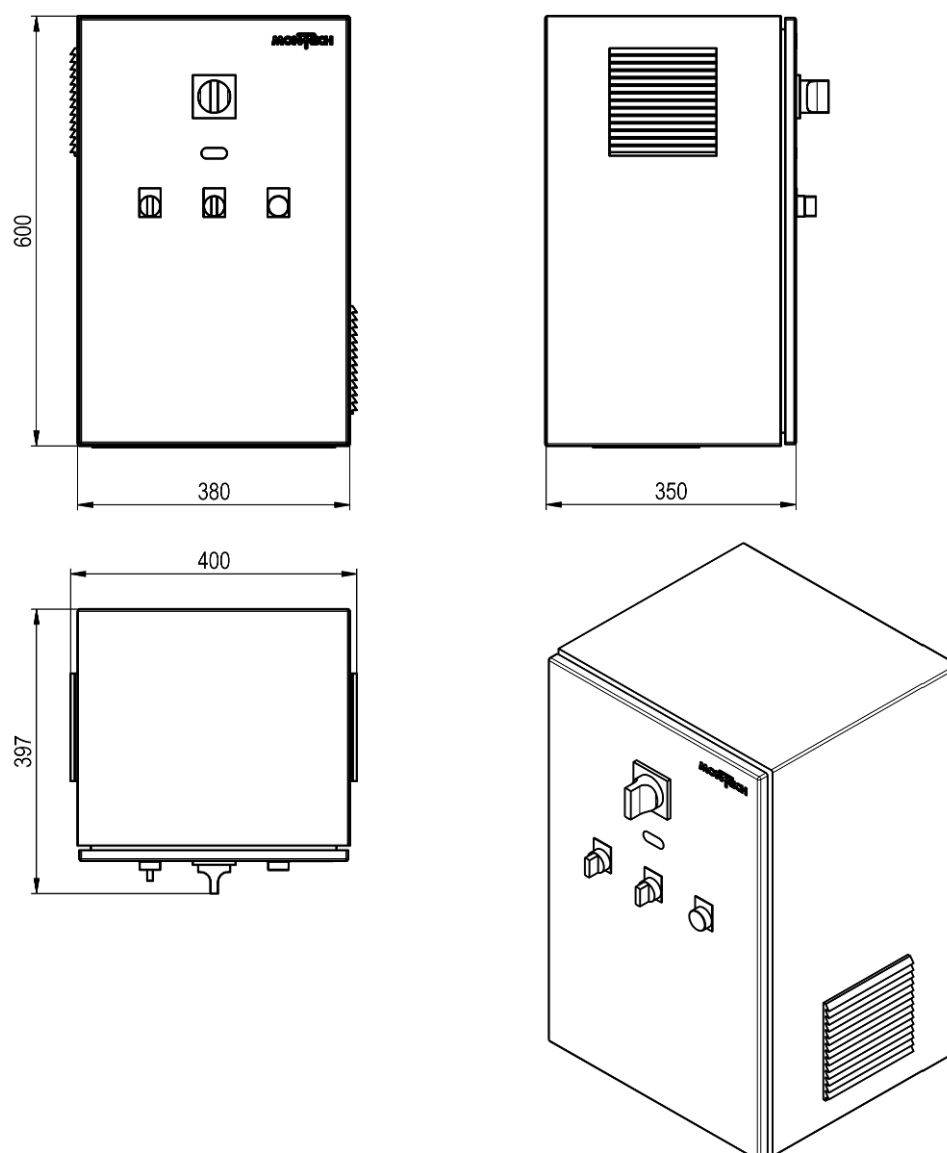
Lors de la demande de modes d'emploi, il est indispensable d'indiquer le numéro de série. Ce document est disponible sur notre site

2. Caractéristiques techniques

Tension nominale	[VAC]	3 x 400...480 / 50Hz / 60Hz ¹
Puissance nominale	[W]	800
Indice de protection		IP21
Type de montage		vertical
Poids	[kg]	32
Volume (HxLxG)	[mm]	600x380x350

¹ Les cavaliers du hacheur de freinage doivent être réglés correctement.
(Voir mode d'emploi : Kit de réglage, BA-100092)

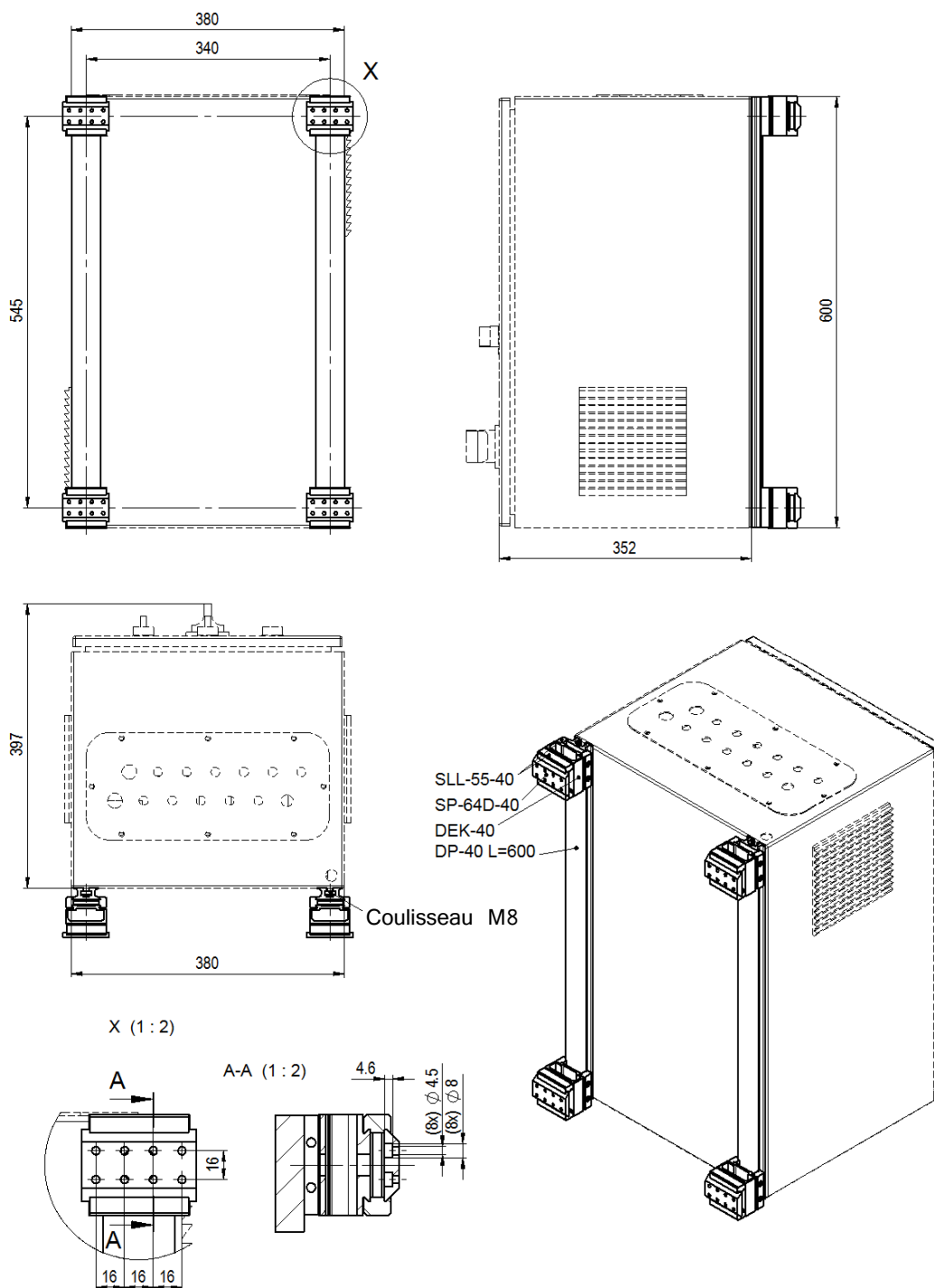
2.1. Schémas d'encombrement



3. Installation

3.1. Assemblage mécanique

L'armoire de commande est fixée au bâti de base de l'ascenseur à l'aide du kit de fixation pour l'armoire de commande LCT (réf. 59620).



3.2. Connexion électrique

Le câble électrique basse tension (3 x 400 ... 480VAC, 50/60Hz) de l'armoire de commande ne doit être installé et raccordé que par des personnes qualifiées. Ces personnes contrôlent la conformité du câble et autorisent au final la mise sous tension de l'installation.

Procéder au raccordement du moto réducteur et du résoudre conformément au mode d'emploi „Ascenseur, partie mécanique, BA-100090“.

Procéder à tous les autres raccordements selon la schématique suivante :

- Tirer le câble et raccorder les fils à la boîte à bornes sur le chariot automoteur (voir mode d'emploi „Ascenseur, partie mécanique, BA-100090“)
- Introduire le câble dans l'armoire de commande par le presse-étoupe (selon version)
- Raccorder le câble sur les bornes dans l'armoire de commande (selon version)

3.3. Configuration IRM ascenseur

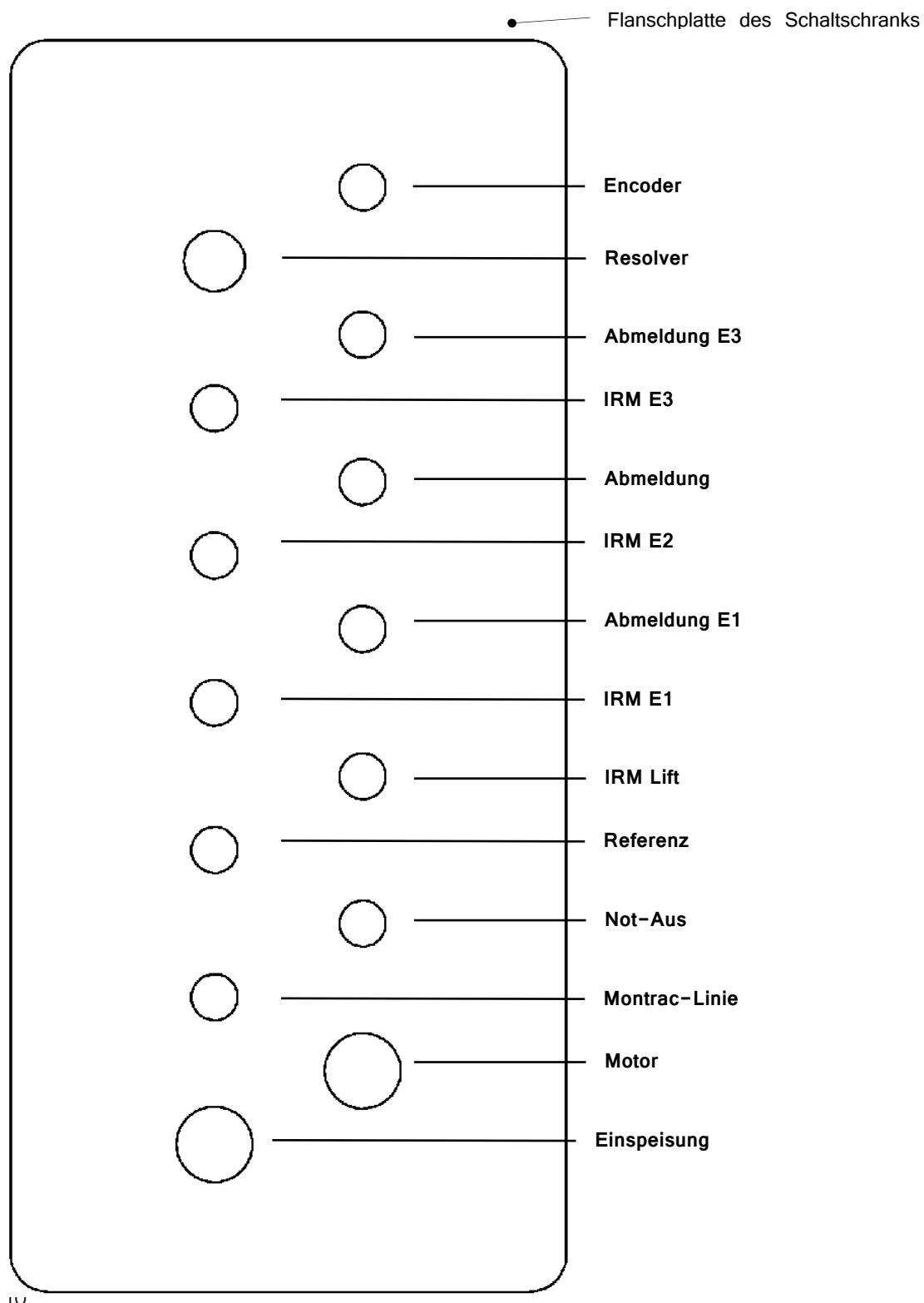
L'IRM se trouvant sur le Trac de l'ascenseur doit être configuré comme indiqué ci-dessous :

- Fonction: Auto Lock

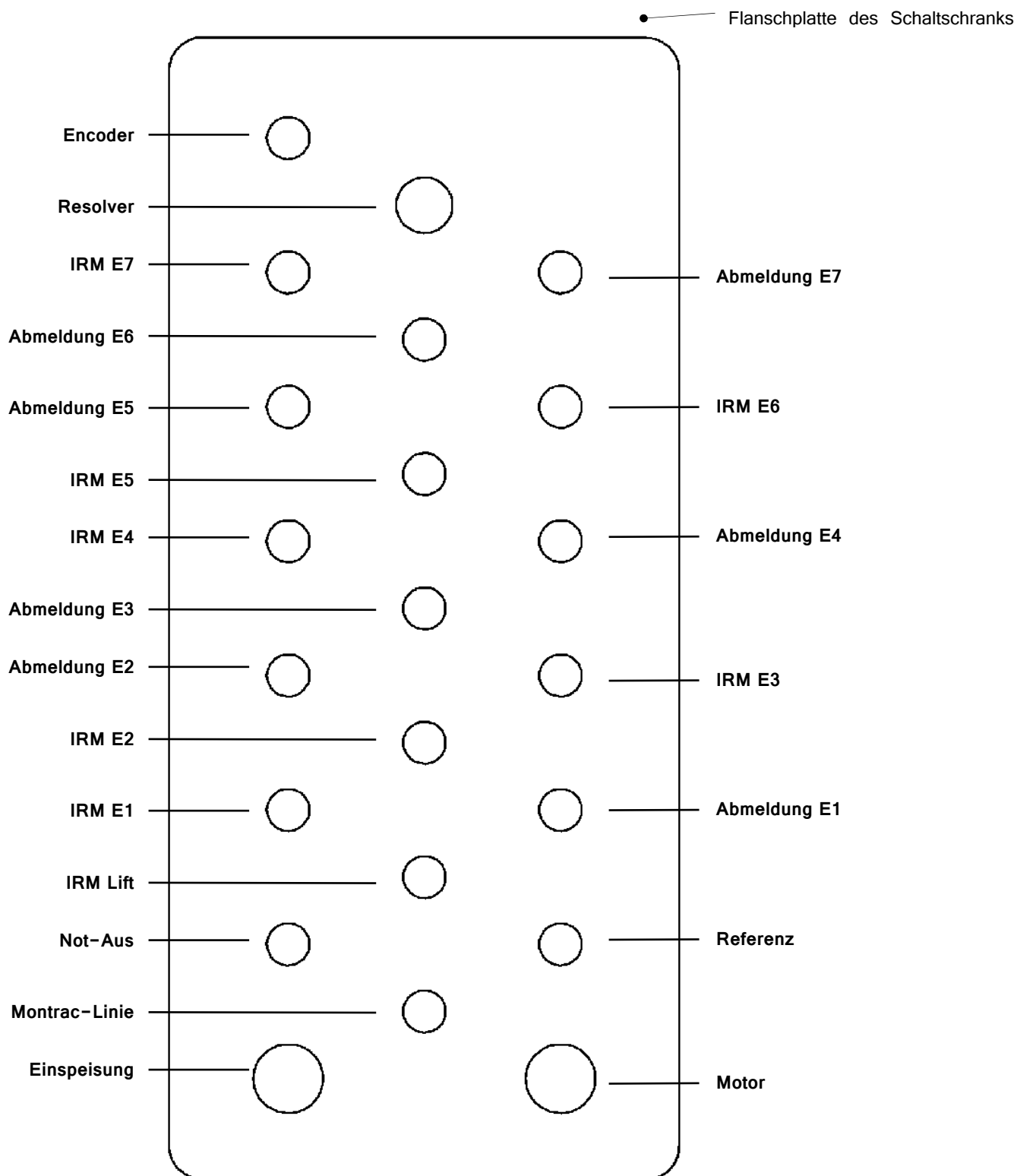
Si ce n'est pas le cas, l'ascenseur ne fonctionne pas de manière irréprochable.

3.4. Introduire le câble

Introduire le câble dans l'armoire de commande selon version 1

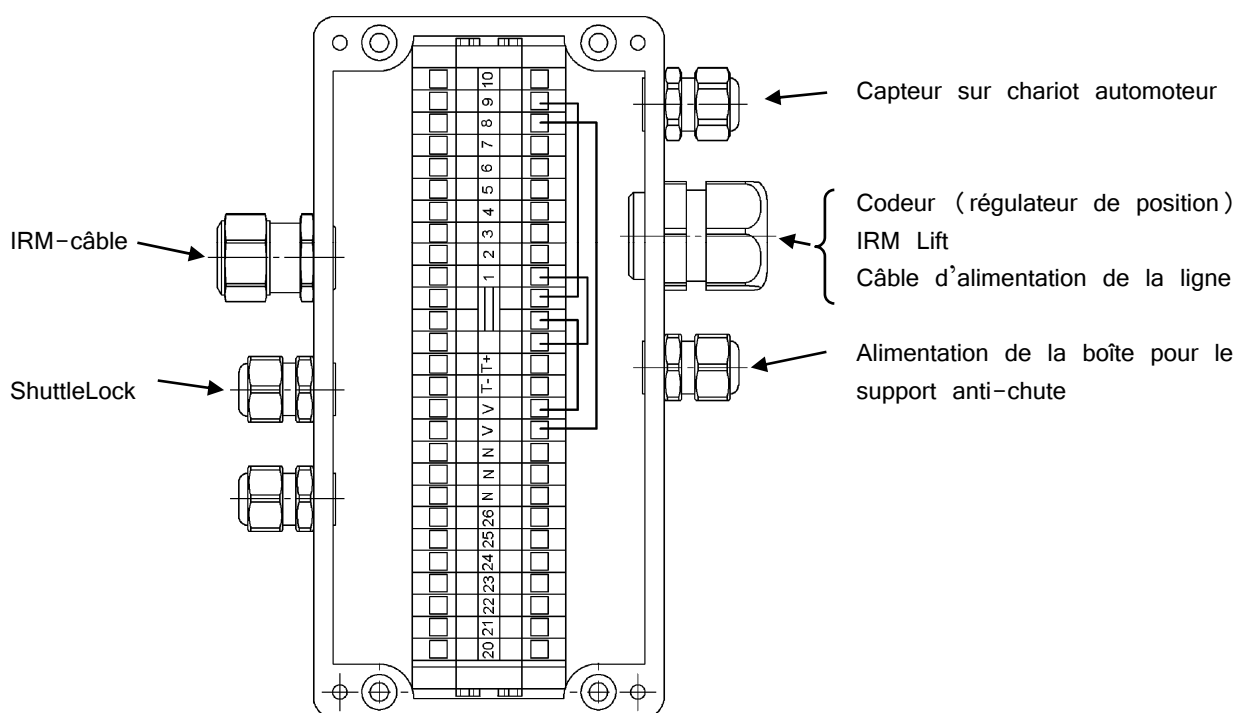


Introduire le câble dans l'armoire de commande selon version 2

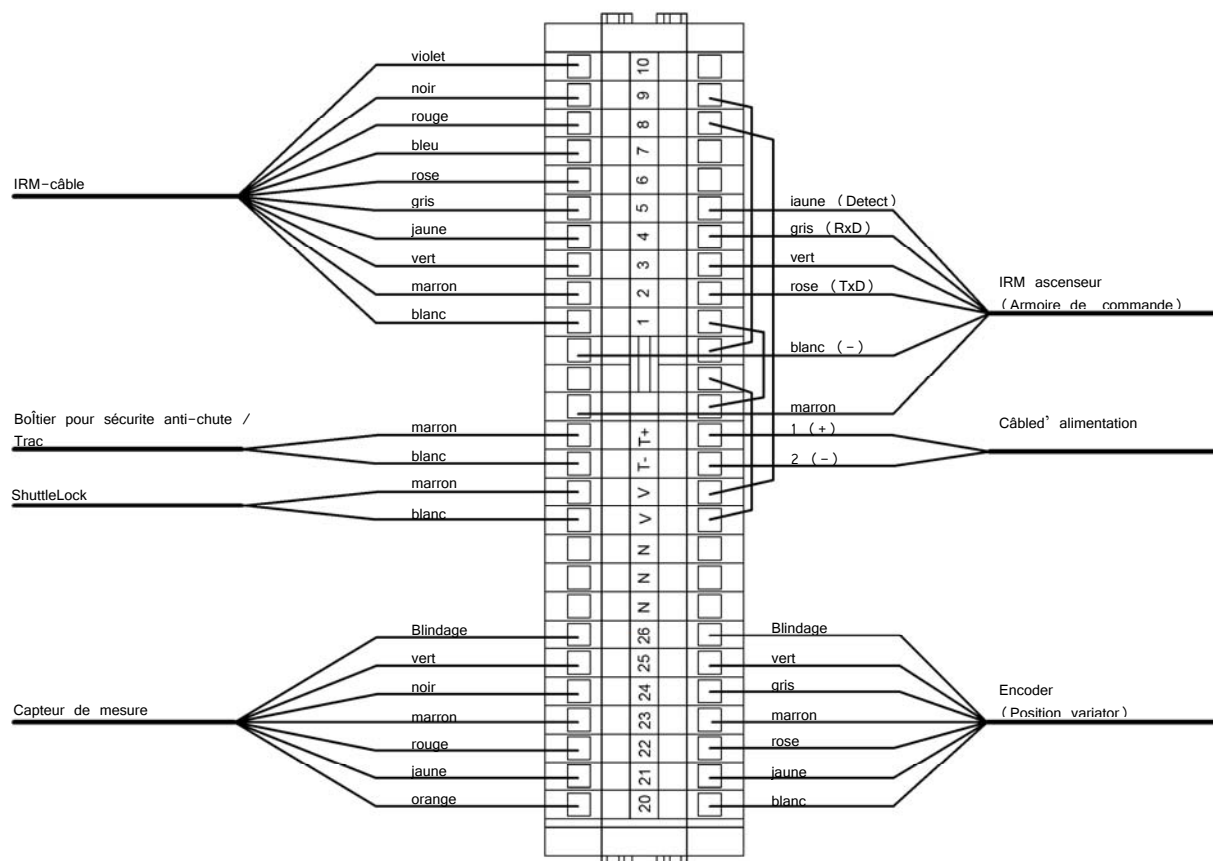


3.5. Câblage et schéma de connexion de la boîte à bornes sur le chariot automoteur

3.5.1. Câblage de la boîte à bornes sur le chariot automoteur avec armoire de commande



3.5.2. Schéma de connexion de la boîte à bornes sur le chariot automoteur avec armoire de commande



Pont dans le bornier entre ...	et ...
+ (orange)	1
- (bleu clair)	9
V +	8
V -	- (bleu clair)



Mode d'emploi

Composants Montrac armoire de commande LCT pour ascenseur

3.6. Connexion des bornes

3.6.1. Connexion des bornes dans l'armoire de commande version 1

Câble	Fil	Borne-Réf.	Borne
Alimentation	L1		L1
	L2		L2
	L3		L3
	N		N
	PE		PE
Moteur	1		U
	2		V
	3		W
	PE		PE
	Blindage		
	marron	4	b
	blanc		-
Montrac-Ligne	marron	1	+
	blanc		-
Arrêt de secours	marron	2	+
	blanc		b
Référence	noir	5	b
	marron		+
	bleu		-
IRM Lift	marron	7	+
	blanc		-
	vert (Start)		b
	jaune (Detect)	8	b
	gris (RxD)	9	b
	rose (TxD)	10	b
IRM niveau 1	marron	11	+
	blanc		-
	vert (Start)		b
	jaune (Detect)	12	b
Désactivé niveau 1	marron	13	+
	bleu		-
	noir		b

IRM niveau 2	marron	14	+
	blanc		-
	vert (Start)		b
	jaune (Detect)	15	b
Désactivé niveau 2	marron	16	+
	bleu		-
	noir		b
IRM niveau 3	marron	17	+
	blanc		-
	vert (Start)		b
	jaune (Detect)	18	b
Désactivé niveau 3	marron	19	+
	bleu		-
	noir		b
Résolveur		Régulateur de position	X7
Encodeur		Régulateur de position	X8

Si l'ascenseur a trois niveaux, il est de plus nécessaire de connecter l'interface RS232 sur les bornes de l'armoire de commande:

Référence	Désignation complète	Nombre
520393	Adaptateur RS232 pour PC	1
57369	Câble de connexion PC	1

Mettre l'adaptateur RS232 sur le Drive PLC et raccorder le câble sur les bornes de la façon suivante :

Câble	Fil	Borne-Réf.	Borne
Câble de connexion PC	marron	10	a
	blanc	9	a
	vert	9	-



Mode d'emploi

Composants Montrac armoire de commande LCT pour ascenseur

3.6.2. Connexion des bornes dans l'armoire de commande version 2

Câble	Wire lead	Borne-Réf.	Borne
Alimentation	L1		L1
	L2		L2
	L3		L3
	N		N
	PE		PE
Moteur	1		U
	2		V
	3		W
	PE		PE
	Blindage		
	marron	4	b
	blanc		-
Montrac-Ligne	marron	1	+
	blanc		-
Arrêt de secours	marron	2	+
	blanc		b
Référence	black	5	b
	marron		+
	bleu		-
IRM Lift	marron	7	+
	blanc		-
	vert (Start)		b
	jaune (Detect)	8	b
	gris (RxD)	9	b
	rose (TxD)	10	b
IRM niveau 1	marron	11	+
	blanc		-
	vert (Start)		b
	jaune (Detect)	12	b
Désactivé niveau 1	marron	13	+
	bleu		-
	noir		b

IRM niveau 2	marron	14	+
	blanc		-
	vert (Start)		b
	jaune (Detect)	15	b
Désactivé niveau 2	marron	16	+
	bleu		-
	noir		b
IRM niveau 3	marron	17	+
	blanc		-
	vert (Start)		b
	jaune (Detect)	18	b
Désactivé niveau 3	marron	19	+
	bleu		-
	noir		b
IRM niveau 4	marron	20	+
	blanc		-
	vert (Start)		b
	jaune (Detect)	21	b
Désactivé niveau 4	marron	22	+
	bleu		-
	noir		b
IRM niveau 5	marron	23	+
	blanc		-
	vert (Start)		b
	jaune (Detect)	24	b
Désactivé niveau 5	marron	25	+
	bleu		-
	noir		b
IRM niveau 6	marron	26	+
	blanc		-
	vert (Start)		b
	jaune (Detect)	27	b
Désactivé niveau 6	marron	28	+
	bleu		-
	noir		b



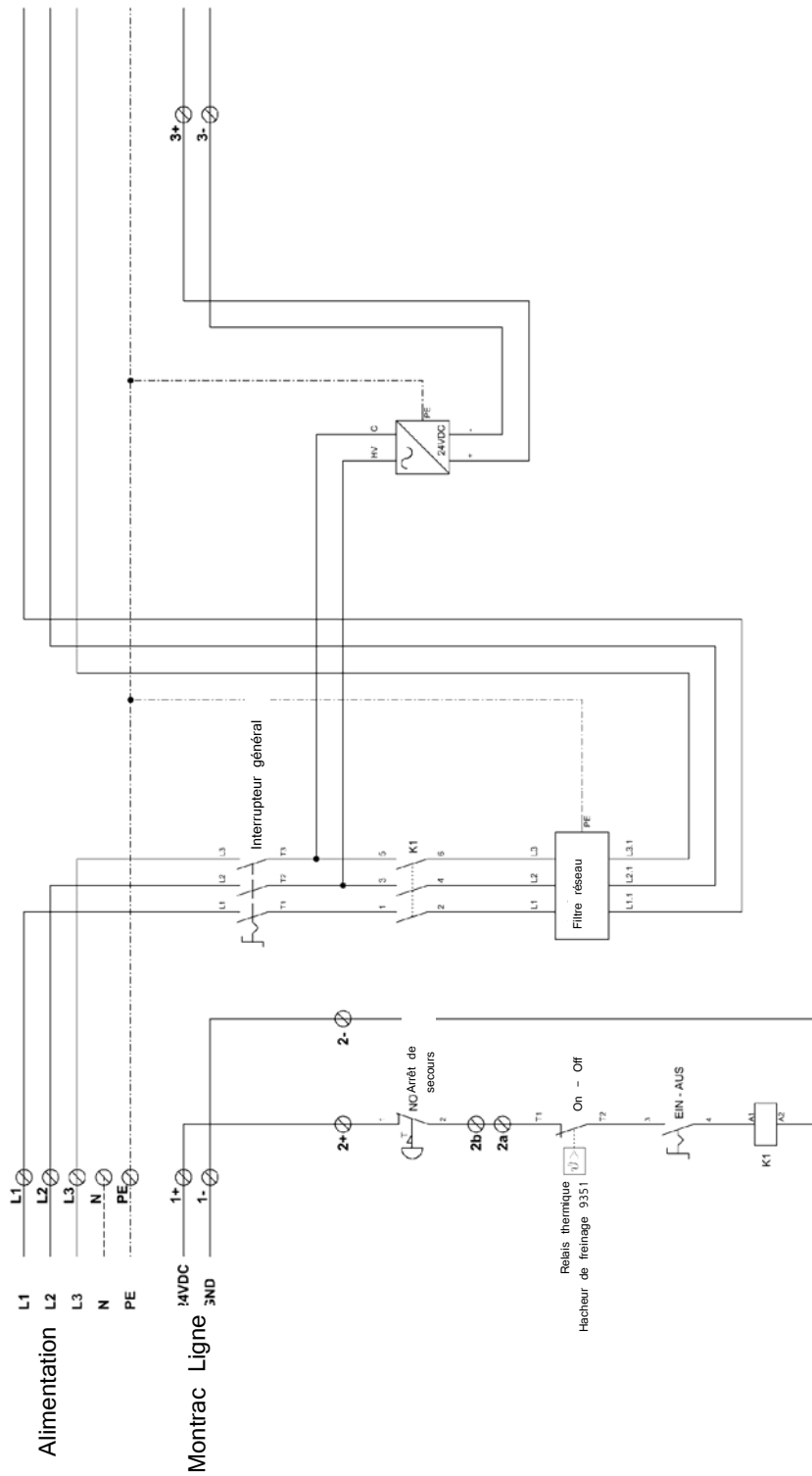
Mode d'emploi

Composants Montrac armoire de commande LCT pour ascenseur

IRM niveau 7	marron	29	+
	blanc		-
	vert (Start)		b
	jaune (Detect)	30	b
Désactivé niveau 7	marron	31	+
	bleu		-
	noir		b
Résolveur		Régulateur de position	X7
Encodeur		Régulateur de position	X8

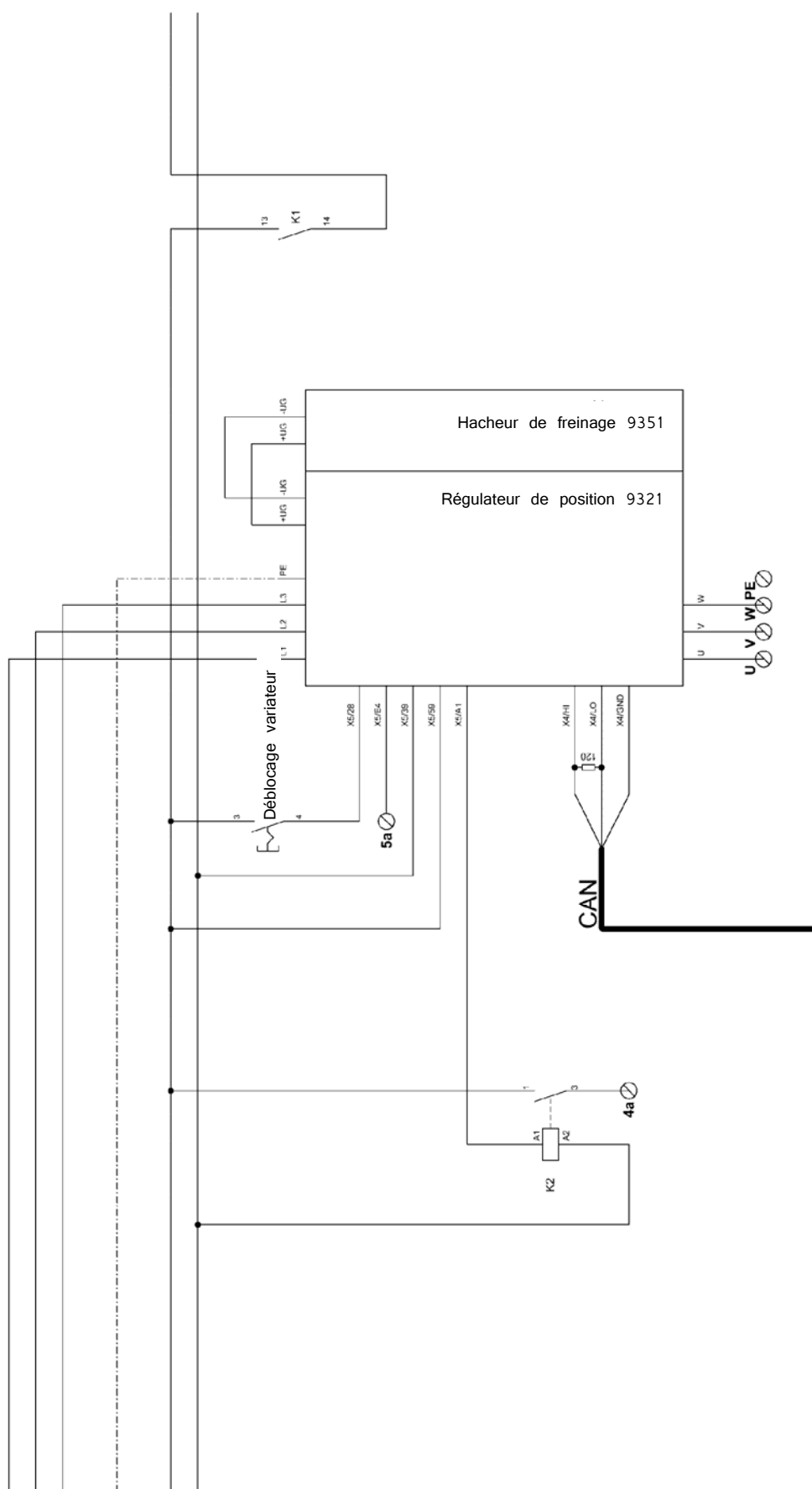
3.7. Schémas armoire de commande

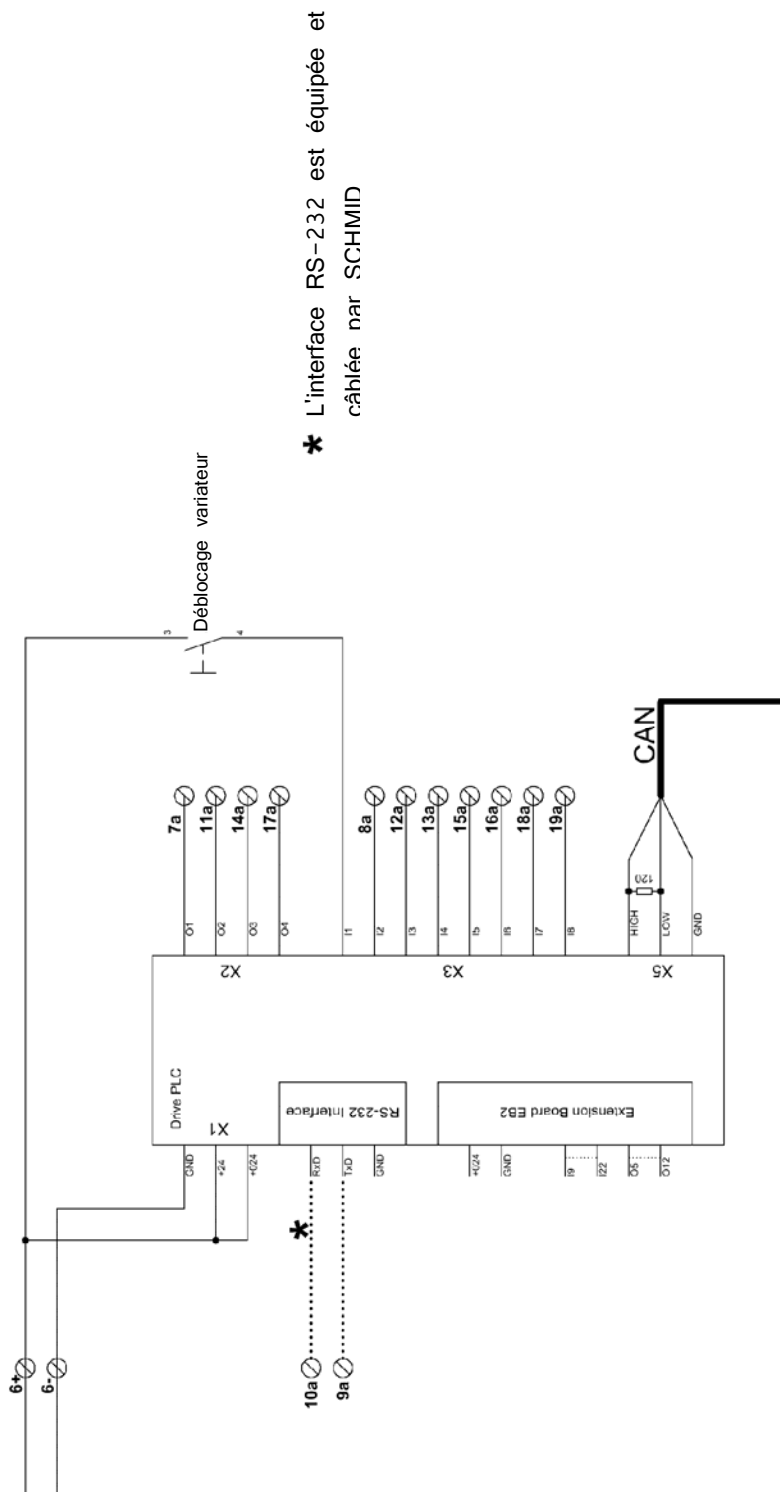
3.7.1. Schémas armoire de commande ascenseur version 1



Mode d'emploi

Composants Montrac armoire de commande LCT pour ascenseur



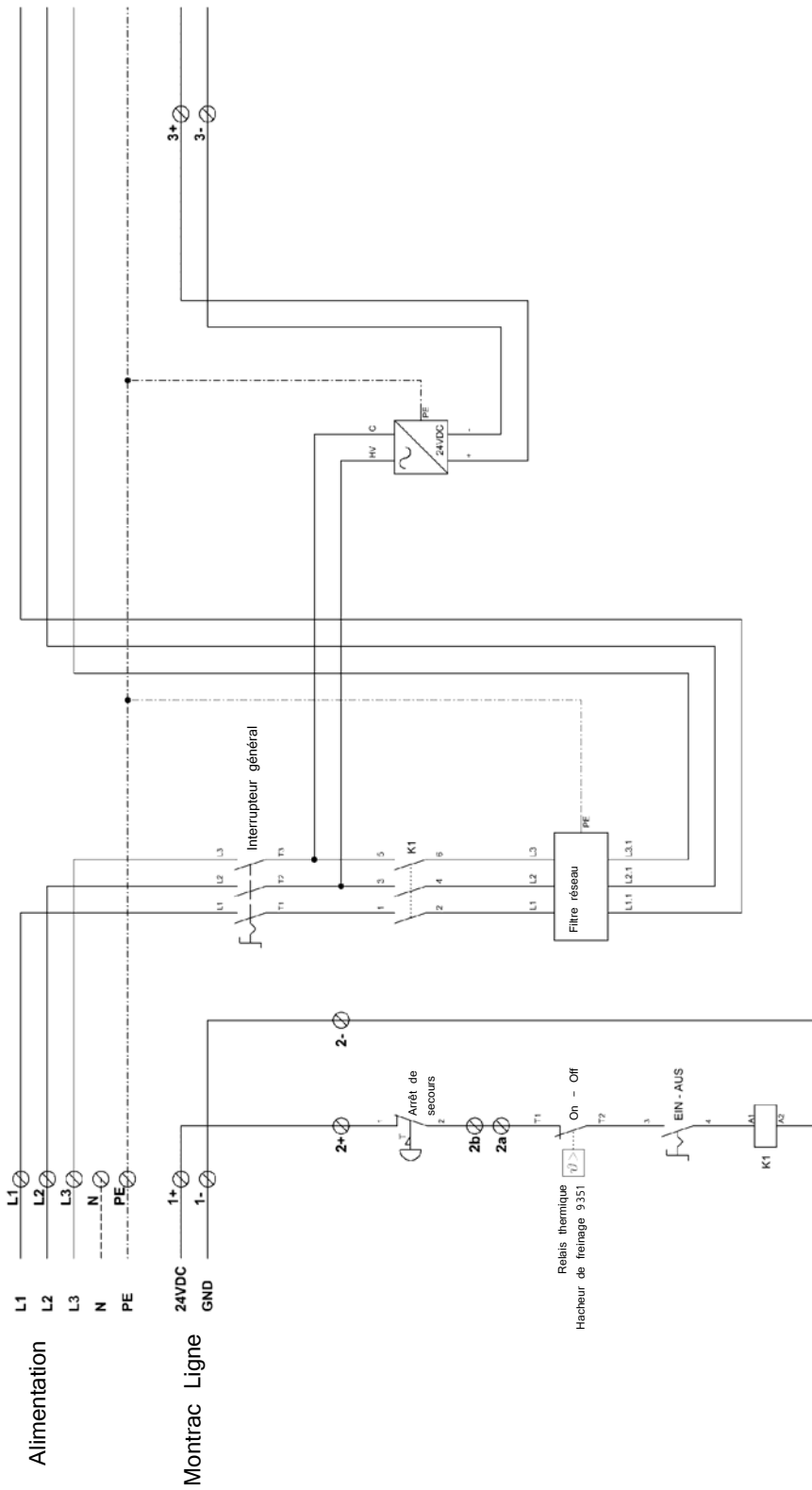


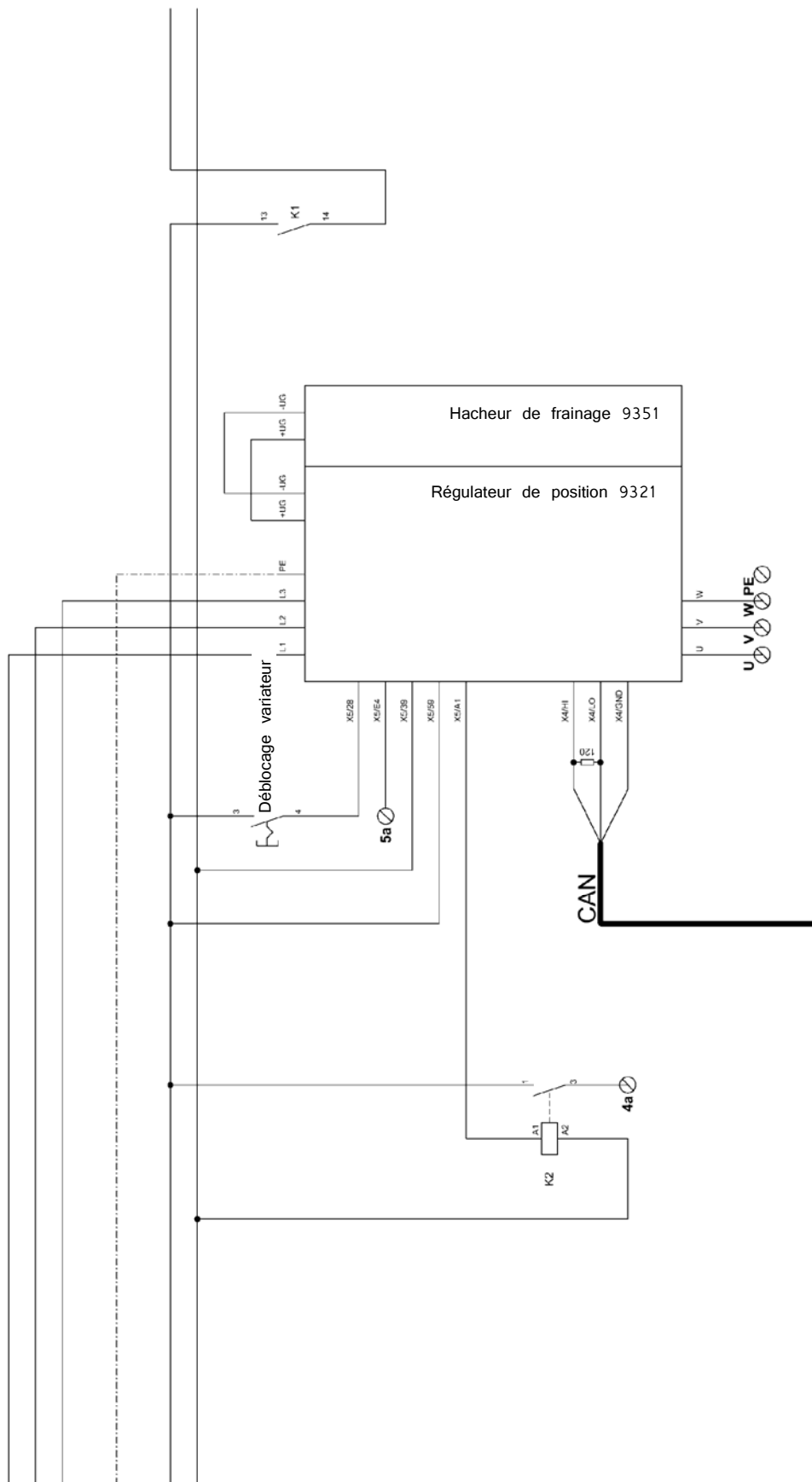
***** L'interface RS-232 est équipée et câblée par SCHMID

Mode d'emploi

Composants Montrac armoire de commande LCT pour ascenseur

3.7.2. Schémas armoire de commande ascenseur version 2



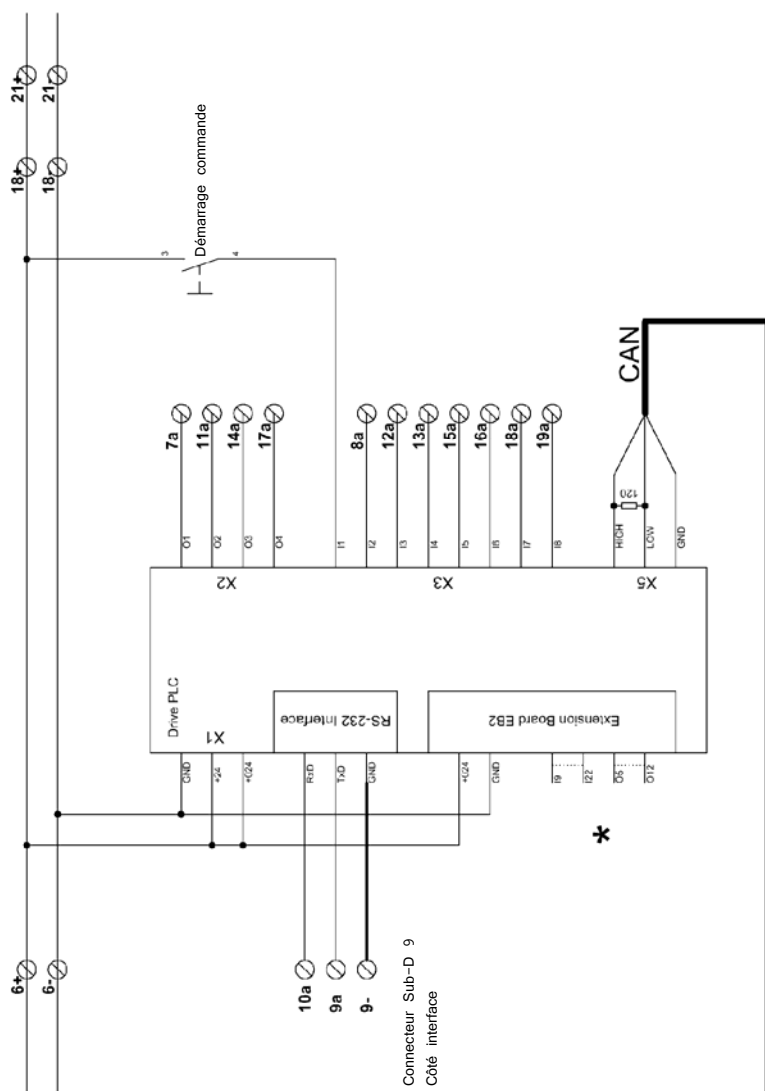


Mode d'emploi

Composants Montrac armoire de commande LCT pour ascenseur

IO's EB2	Débloccage
I9	21a
I10	22a
I11	24a
I12	25a
I13	27a
I14	28a
I15	30a
I16	31a
O5	20a
O6	23a
O7	26a
O8	29a

*



3.8. Mise en service

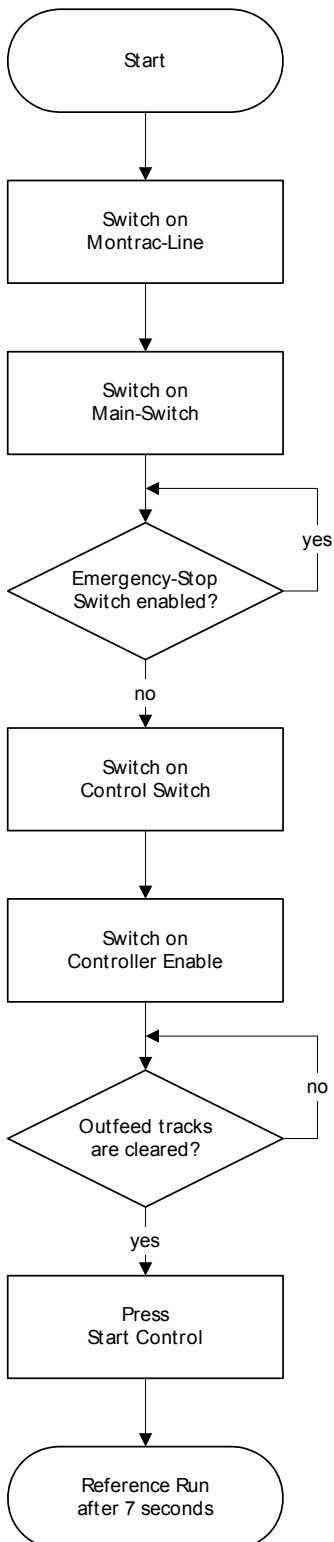
La mise en service ne doit être effectuée que par un personnel ayant reçu une formation appropriée. On part du principe que le montage et la mise en service mécanique sont corrects (voir mode d'emploi „Ascenseur, Partie mécanique, BA-100090“).

Lors de la mise en service, respecter les points décrits dans le chapitre „1.2.4 Consignes de sécurité“.

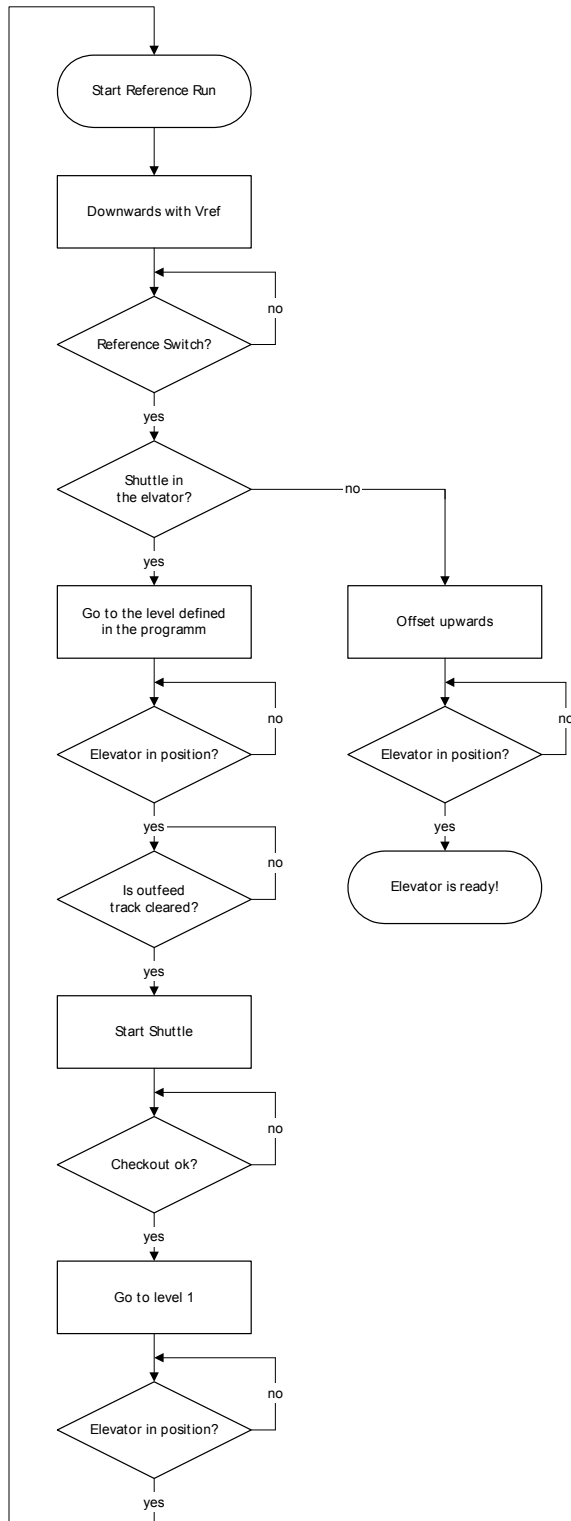
- Vérifier que le dispositif de protection est totalement fermé.
- Contrôler les liaisons électriques.
- Contrôler le circuit de commutation de l'arrêt d'urgence :
 - Le commutateur principal doit être hors tension !
 - Mettre la ligne Montrac sous tension.
 - Mettre la commande de l'armoire de commande sous tension.
 - Lors de l'actionnement du bouton d'arrêt d'urgence en champignon, procéder à un contrôle auditif et visuel de la commutation du contacteur K1 dans l'armoire de commande.
- Mettre le commutateur principal sous tension.
- A l'aide du clavier, réduire la vitesse de tous les niveaux utilisés à 20 %.
- Aligner les Tracs d'entrée et de sortie.
- Lorsque tous les niveaux de l'ascenseur sont réglés correctement, il est possible de régler la vitesse à nouveau à 100 %.
- Valider l'ascenseur.
- Contrôler impérativement que tous les Tracs de sortie sont libres.
- Démarrer la commande.

4. Procédures représentées dans le grafcet

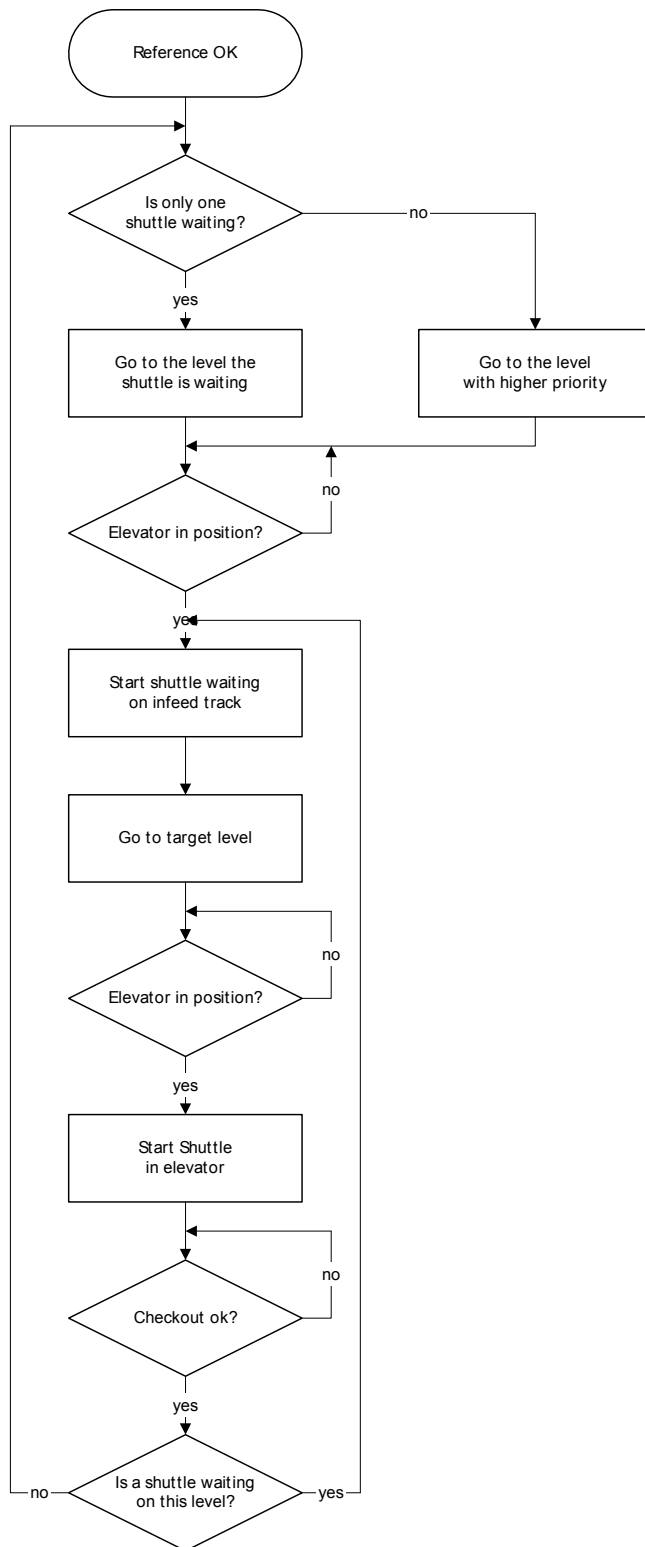
4.1. Démarrage ascenseur



4.2. Déplacement sur origine de position



4.3. Fonctionnement



4.4. Analyse des défauts / Elimination des pannes

- Défaut pendant le déplacement sur origine de position

Panne : Lors de l'approche du capteur de référence, l'ascenseur se met en défaut.

Origine : Course vers le capteur de référence trop courte.

Elimination : Débrancher le déblocage variateur, débrancher la commande, débrancher l'interrupteur principal.

Brancher l'interrupteur principal, brancher la commande.

Pendant la manoeuvre manuelle (appui bouton bleu) du relais K2, pousser le chariot moteur suffisamment vers le haut.



– ATTENTION : le déclenchement du relais entraîne le desserrement du frein et la chute du chariot !

- Shuttle sur l'ascenseur

Panne : Le Shuttle n'est pas évacué.

Origine : Le Trac de sortie est occupé.

Elimination : Eloigner le Shuttle se trouvant sur le Trac de sortie.

Panne : Le Shuttle n'est pas évacué.

Origine : Le Shuttle possède un numéro de Shuttle non valide.

Elimination : Débrancher le déblocage variateur, débrancher la commande, débrancher l'interrupteur principal.

Brancher l'interrupteur principal, brancher la commande, brancher le déblocage variateur, démarrer la commande.

Attribuer un numéro de Shuttle valide au Shuttle.

- Des Shuttles attendent devant l'ascenseur

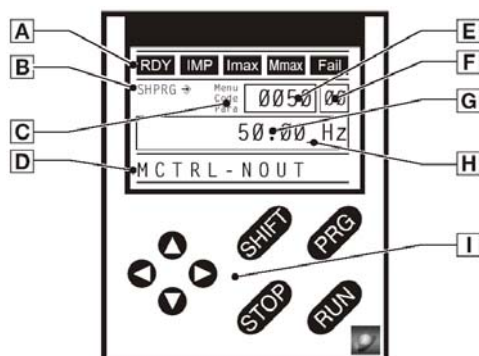
Panne : Des Shuttles attendent sur un ou plusieurs Tracs d'entrée. L'ascenseur est vide.

Origine : Panne dans le déroulement de la commande.

Elimination : Débrancher le déblocage du variateur, débrancher la commande, débrancher l'interrupteur principal.

Brancher l'interrupteur principal, brancher la commande, brancher le déblocage du variateur, démarrer la commande.

5. Utilisation et fonctions du clavier XT



5.1. Description

Le clavier XT (Réf. 520325) vous permet d'effectuer des réglages de la course, de la vitesse et de l'accélération de chacune des positions. Il est également possible de copier des blocs de paramètres d'un appareil de base à un autre.

5.2. Utilisation / description des éléments d'affichage

	Affichage	Signification	Explication
A	Affichages de l'état de l'appareil de base		
	RDY	Prêt à fonctionner	
	IMP	Blocage d'impulsions activé	Sorties de puissance bloquées
	Imax	Réglage de la limitation de courant en fonctionnement moteur ou générateur dépassé	
	Mmax	Régulateur de vitesse 1 en butée	Entraînement régulé en couple (actif uniquement en cas de fonctionnement avec des appareils de la gamme 9300)
	Fail	Défaut activé	
B	Application des paramètres		
	→	Le paramètre est appliqué immédiatement	L'appareil de base applique immédiatement le nouveau paramètre
	SHPRG →	Le paramètre doit être validé par SHIFT PRG	L'appareil de base applique le nouveau paramètre après validation
	SHPRG	Le paramètre doit être confirmé par le blocage du variateur par SHIFT PRG	L'appareil de base applique le nouveau paramètre après déblocage du variateur
	aucun	Paramètres d'affichage	Modification impossible

C	Niveaux activés		
	Menu	Niveau Menu activé	Sélectionner le menu principal et les sous- menus
	Code	Niveau Code activé	Sélectionner les codes et les sous-codes
	Para	Niveau paramètres activé	Modifier les paramètres dans les codes ou les sous-codes
	aucun	Niveau fonctionnement activé	Afficher les paramètres de fonctionnement
D	Abréviation		
	alphanumérique	Contenus des menus, signification des codes et des paramètres	
		Dans le niveau Fonctionnement, affichage de C0004 en % et du défaut activé	
E	Numéro		
	Niveau Menu	Avec niveau activé : Numéro menu	Actif uniquement en cas de fonctionnement avec des appareils de base des gammes 8200 vector ou 8200 motec
	Niveau Code	Avec niveau activé : Numéro de code à quatre segments	
F	Numéro		
	Niveau Menu	Avec niveau activé : Numéro sous-menu	Actif uniquement en cas de fonctionnement avec des appareils de base des gammes 8200 vector ou 8200 motec
	Niveau Code	Avec niveau activé : Numéro de sous-code à deux segments	
G	Valeur paramètre		
		Valeur paramètre avec unité	
H	Curseur		
			Au niveau Paramètres, le chiffre au-dessus du curseur peut être modifié directement
I	Touches de fonction		
			Description, voir tableau suivant

Remarque !

Combinaisons de touches avec  :



Mode d'emploi

Composants Montrac armoire de commande LCT pour ascenseur

Appuyer sur **SHIFT**, puis sans relâcher, appuyer sur la deuxième touche indiquée.

5.3. Modification et sauvegarde des paramètres

Remarque !

Vos réglages ont une incidence sur les paramètres actuels de la mémoire de travail. Vous devez sauvegarder vos réglages dans un jeu de paramètres afin de ne pas les perdre en cas de coupure de réseau !

Si vous n'avez besoin que d'un seul jeu de paramètres, sauvegardez vos réglages sous le jeu de paramètres 1, celui-ci étant chargé automatiquement à chaque mise sous tension de l'appareil.

Tous les paramètres sont sauvegardés dans ce que l'on appelle des codes. Les codes sont numérotés et repérés par un „C“ dans la documentation. Dans certains codes, les paramètres sont sauvegardés dans des „sous-codes“ numérotés afin que le paramétrage reste clair. Voir le „Menu utilisateur“.

Etape		Séq. de touches	Action
1.	Sélection du menu	   	Sélectionner le menu souhaité avec les flèches de déplacement
2.	Passer au niveau Code		Le premier code du menu s'affiche
3.	Sélectionner le code ou le sous-code	 	La valeur actuelle du paramètre s'affiche
4.	Passer au niveau Paramètres		
5.	Bloquer le variateur dès que SHPRG s'affiche		L'entraînement part en roue libre
6.	Modification de paramètre		
	A	 	Mettre le curseur sous le chiffre à modifier
	B	 	Modifier le chiffre
		 	Modifier rapidement la valeur
		 	
7.	Validation de paramètre modifié		
	SHPRG ou SHPRG  s'affiche	 	Confirmer la modification pour valider le paramètre "OK" s'affiche (Appuyer sur la touche SHIFT et la maintenir enfoncée, appuyer brièvement sur la touche PRG, relâcher la touche SHIFT, "OK" s'affiche alors à l'écran)
	Affichage 	-	Le paramètre a été appliqué immédiatement

8.	Débloquer éventuellement le variateur	RUN	L'entraînement fonctionne à nouveau
9.	Passer au niveau Code		
	A	PRG	Le niveau Fonctionnement s'affiche
	B	PRG	Le code avec le paramètre modifié s'affiche
10.	Modification d'autres paramètres		Refaire la "boucle" à partir de l'étape 1 ou de l'étape 3
11.	Sauvegarde des paramètres modifiés		
	A		Dans le menu "Load/Store", sélectionner le Code C0003 "PAR SAVE"
	B	PRG	Passer au niveau Paramètre "0" et "Ready" s'affichent
	C Sélectionner le jeu de paramètres dans lequel les paramètres doivent être sauvegardés de manière non volatile		Sauvegarder sous Jeu de paramètres 1 : Régler → "1" "Save PS1"
	D	SHIFT PRG	Lorsque "OK" s'affiche, les réglages sont sauvegardés de manière non volatile dans le jeu de paramètres sélectionné. (Appuyer sur la touche SHIFT et la maintenir enfoncée, appuyer brièvement sur la touche PRG, relâcher la touche SHIFT, "OK" s'affiche alors à l'écran)
12.	Passer au niveau Code		
	A	PRG	Le niveau fonctionnement s'affiche
	B	PRG	C0003 "PAR SAVE" s'affiche



Pour des questions de sécurité, procéder aux réglages suivants.

(Codes voir chapitre „Menu Utilisateur“)

Fixer la course des positions non utilisées entre la position la plus basse et la position la plus haute. Réduire la vitesse des positions non utilisées à 20 %.

5.4. Transfert de jeux de paramètres

Remarque !

Après la copie des jeux de paramètres dans le clavier XT (C0003 = 3), c'est toujours le dernier jeu de paramètres chargé par C0002 qui est activé.

C'est pourquoi, avant la copie, il faut sauvegarder les paramètres actuels dans le jeu de paramètres et charger ce jeu de paramètres par C0002 dans le variateur.

Copier le jeu de paramètres de l'appareil de base 1 sur le Keypad:

Etape		Séq. de touches	Action
1.	Connecter le clavier à l'appareil de base 1		
2.	Bloquer le variateur		Borne X5/28 = LOW
3.	Dans le menu „Load/Store“, sélectionner C0003	   	Dans le menu „Load/Store“, sélectionner Code C0003 „PAR SAVE“ avec les flèches de déplacement
4.	Passer au niveau Paramètres		„0“ et „READY“ s'affichent
5.	Copier le jeu de paramètres dans le clavier		Régler „11“ „Save extern“
6.	Démarrer la copie	 	Lorsque „BUSY“ s'éteint, le jeu de paramètres a été copié
7.	Passer au niveau Code		
	A		Le niveau Fonctionnement s'affiche
	B		C0003 et „PAR SAVE“ s'affichent
8.	Débloquer le variateur		Borne X5/28 = HIGH
9.	Retirer le clavier		



- Pendant le transfert des paramètres du clavier à l'appareil de base, les bornes de commande peuvent adopter des états indéfinis ! C'est pourquoi il faut absolument retirer les connecteurs X5 et X6 de l'appareil de base avant le transfert. Vous êtes ainsi sûr que le variateur est bloqué et que toutes les bornes de commande sont à l'état défini „LOW“.

Copier le jeu de paramètres de l'appareil de base 2 sur le Keypad:

Etape		Séq. de touches	Action
1.	Connecter le clavier à l'appareil de base 2		
2.	Bloquer le variateur		Borne X5/28 = LOW
3.	Retirer les connecteurs X5 et X6		Toutes les bornes de commande sont à l'état défini „LOW“
4.	Dans le menu „Load/Store“, sélectionner C0002	   	Dans le menu „Load/Store“, sélectionner Code C0002 „PAR LOAD“ avec les flèches de déplacement
5.	Passer au niveau Paramètres		Le jeu de paramètres actif s'affiche, par exemple „0“ et „Load Default“ s'affichent.
6.	Copier le jeu de paramètres 1 dans la mémoire de travail		Régler „11“ „Load ext PS1“
7.	Démarrer la copie	 	Lorsque „BUSY“ s'éteint, le jeu de paramètres a été copié
8.	Passer au niveau Code		
	A		Le niveau Fonctionnement s'affiche
	B		C0002 et „PAR LOAD“ s'affichent
9.	Retirer les connecteurs X5 et X6		
10.	Débloquer le variateur		Borne X5/28 = HIGH L'entraînement fonctionne avec les nouveaux réglages

5.5. Menu UTILISATEUR (les autres menus sont protégés par des mots de passe)

Code n°	Sous code	Affichage LCD	Sélection	Signification
C0168	01	FAIL NO. ACT		Défaut actuellement activé
C0167		RESET FAILMEM	0 No reset (pas de remise à zéro) 1 Reset	Remise à zéro de l'historique des défauts Efface l'historique des défauts
C0183		DIAGNOSTICS		
				Affiche messages de défaut et d'état. Lorsque plusieurs messages de défaut et d'état, l'information avec le numéro le plus faible est affichée.
			0 OK	Sans défaut
			10 Init	Initialisation
			91 Trip-Set C135 92 Trip-Set AIF 93 Trip-Set CAN	
			102 Trip	Défaut TRIP actif
			103 RFG-P-OFF	L'arrêt d'urgence a été activé
			104 IMP Message	Message activé
			105 Power off	Fonction non proposée
			111 BSP C135 112 BSP AIF 113 BSP CAN	Blocage
			121 CINH term 28	Blocage variateur via X5/28
			122 CINH int 1	DCTRL-CINH1
			123 CINH int 2	DCTRL-CINH2
			124 CINH C135/STP	Touche STOP du clavier
			125 CINH AIF	Blocage variateur via AIF
			126 CINH CAN	Blocage variateur via CAN
			131 FAIL-QSP	Réaction défaut
			141 Lock mode	Protection autodémarrage activée
			142 IMP	Sorties puissance valeur ohmique élevée
			151 QSP ext term	AR via MCTRL-QSP
			152 QSP C135/STP	AR via touche STOP du clavier
			153 QSP AIF	AR via AIF
			154 QSP CAN	AR via Bus Système
			250 Warning	Avertissement actif



Mode d'emploi

Composants Montrac armoire de commande LCT pour ascenseur

(avertissement)

C0043		TRIP RESET	0 Trip reset (réarmement du défaut) 1 défaut actif	Réarmement d'un défaut TRIP actif : Entrer C0043 = 0
C1225		HOME OFFSET	unités =mm	Offset de la cote d'origine
C1301	01	VTPOS-VALUE	unités =mm	Saisie de la valeur de la position VTPOS (position chariot automoteur)
C1302	01	VTVEL-VALUE	en % de 1500mm/s	Saisie des vitesses VTVEL (vitesse de déplacement)
C1303	01	VTACC-VALUE	en % de 2500mm/s ²	Saisie des accélérations/décélérations VTACC
C1301	02	VTPOS-VALUE	unités =mm	Saisie de la valeur de la position VTPOS (position chariot automoteur)
C1302	02	VTVEL-VALUE	en % de 1500mm/s	Saisie des vitesses VTVEL (vitesse de déplacement)
C1303	02	VTACC-VALUE	en % de 2500mm/s ²	Saisie des accélérations/décélérations VTACC
C1301	03	VTPOS-VALUE	unités =mm	Saisie de la valeur de la position VTPOS (position chariot automoteur)
C1302	03	VTVEL-VALUE	en % de 1500mm/s	Saisie des vitesses VTVEL (vitesse de déplacement)
C1303	03	VTACC-VALUE	en % de 2500mm/s ²	Saisie des accélérations/décélérations VTACC
C1301	04	VTPOS-VALUE	unités =mm	Saisie de la valeur de la position VTPOS (position chariot automoteur)
C1302	04	VTVEL-VALUE	en % de 1500mm/s	Saisie des vitesses VTVEL (Vitesse de déplacement)
C1303	04	VTACC-VALUE	en % de 2500mm/s ²	Saisie des accélérations/décélérations VTACC
C1301	05	VTPOS-VALUE	unités =mm	Saisie de la valeur de la position VTPOS (position chariot automoteur)
C1302	05	VTVEL-VALUE	en % de 1500mm/s	Saisie des vitesses VTVEL (vitesse de déplacement)
C1303	05	VTACC-VALUE	en % de 2500mm/s ²	Saisie des accélérations/décélérations VTACC
C1301	06	VTPOS-VALUE	unités =mm	Saisie de la valeur de la position VTPOS (position chariot automoteur)
C1302	06	VTVEL-VALUE	en % de 1500mm/s	Saisie des vitesses VTVEL (vitesse de déplacement)
C1303	06	VTACC-VALUE	en % de 2500mm/s ²	Saisie des accélérations/décélérations VTACC



Mode d'emploi

Composants Montrac armoire de commande LCT pour ascenseur

C1301	07	VTPOS-VALUE	unités =mm	Saisie de la valeur de la position VTPOS (position chariot automoteur)
C1302	07	VTVEL-VALUE	en % de 1500mm/s	Saisie des vitesses VTVEL (vitesse de déplacement)
C1303	07	VTACC-VALUE	en % de 2500mm/s ²	Saisie des accélérations/décélérations VTACC

C0002		PAR LOAD		Chargement du jeu de paramètres
			0 Réglage usine	Charger le réglage usine dans la mémoire de travail
			1 Charger jeu P 1	Charger le jeu de paramètres 1 dans la mémoire de travail et l'activer. Le jeu de paramètres 1 est automatiquement activé à chaque mise sous tension
			11 Charger jeu P 1 externe	Charger le jeu de paramètres 1 du clavier dans la mémoire de travail et l'activer
			20 ext. _ EEPROM	Charger tous les jeux de paramètres du clavier dans la mémoire de travail et les activer
C0003		PAR SAVE		Sauvegarde du jeu de paramètres
			0 exécuté	Sauvegarde terminée
			1 sauvegarde du jeu P 1	Sauvegarde du jeu de paramètres en mémoire non volatile
			11 sauvegarde externe	Transférer le jeu de paramètres à l'unité de commande
C0063		MOT TEMP	en °C	Température moteur
C0064		UTILIZATION	en %	Utilisation appareil lxt Charge pendant les dernières 180 s C0064 > 100 % déclenche le défaut Trip OC5 Réarmement défaut Trip possible que lorsque C0064 <95%
C0051				
C0094		PASSWORD	0 {1} 9999	Mot de passe Protection d'accès aux paramètres pour le module de commande. Lorsque la protection par mot de passe est activée, seuls les codes figurant dans le menu utilisateur sont accessibles.

Vous trouverez d'autres fonctions dans le mode d'emploi du „module de communication clavier XT“ de la société Lenze.

6. Informations générales

6.1. Compatibilité avec l'environnement et élimination

Matières utilisées :

- Aluminium
- Cuivre
- Acier
- Laiton
- PA Polyamide
- ABS Acrylonitrile–butadiène–styrène copolymère
- POM Polyoxyméthylène
- PUR Polyuréthane
- Caoutchouc

Traitement de surface :

- Anodisation de l'aluminium
- Nickelage de l'acier

Processus de formage :

- Pressage de l'aluminium
- Décolletage de l'aluminium, de l'acier, du laiton et du plastique
- Découpe au jet d'eau du plastique

Élimination :

Les armoires de commande LCT pour ascenseur ne pouvant plus être utilisés ne doivent pas être éliminés en bloc mais doivent être démontés en pièces détachées et recyclés en fonction du type de matériau. Le type de matériau de chaque pièce est mentionné dans les listes des pièces de rechange. Les matériaux non recyclables doivent être éliminés de façon adaptée. Veiller spécialement à l'élimination séparée du lubrifiant pour engrenages.